

HTS HQ

Sale per Trattamento Termico e Vulcanizzazione della Gomma

Art. #10011140

Descrizione

Miscela eutettica di nitriti e nitrati di metalli alcalini a basso punto di fusione caratterizzata da elevata purezza, per garantire l'assenza di corrosione e scambio ottimale nei sistemi di trasferimento di calore e nella vulcanizzazione della gomma.

Applicazione

Il sale HTS HQ è utilizzato per processi di raffreddamento (tempra) dopo austenitizzazione, come la tempra bainitica, per aumentare le caratteristiche dei prodotti trattati come da bulloni, lame, molle, particolari automotive di sicurezza. Viene utilizzato anche per la tempra isotermica di getti di ghisa e nei bagni di rinvenimento, bluetatura di componenti vari quali nastri, lame utensili etc. La purezza del sale HTS HQ ne consente anche l'utilizzo nei sistemi di trasferimento di calore in sistemi ad alta temperatura e bassa pressione e nella vulcanizzazione della gomma in sistemi chiusi. Ideale per utilizzi per temperature > 140°C.

Informazioni aggiuntive

Benefici

Omogeneità di temperatura

Standardizzazione del processo

Basso livello di impurezze

HTS HQ può essere utilizzato fino a 550°C in contenitori di acciaio dolce o debolmente legato. A temperature superiori utilizzare solo Acciaio Inox austenitico, che presenta un tasso di corrosione bassissimo. A contatto del sale non usare Rame, leghe di Rame, Alluminio e Magnesio. Alluminio e Magnesio possono innescare reazioni esplosive se giungono alla fusione. Il prodotto comburente e contiene nitrito; attenersi alle raccomandazioni riportate sulla scheda di sicurezza. In caso di incendio nell'ambiente di lavoro estinguere con acqua o acqua nebulizzata; non usare mezzi di estinzione con anidride carbonica. Durante la formazione della vasca, operare con un riscaldamento lento nel campo 300-400°C: il prodotto è igroscopico e può assorbire molta acqua; questo intervallo di temperatura deve essere considerato critico a causa del rapido sviluppo di vapore d'acqua che può produrre fuoriuscita di prodotto dal crogiolo. A temperature elevate, >550°C, vi è il rischio di decomposizione con emissione di ossido di Azoto.

Stoccaggio

L'imballaggio deve essere mantenuto assolutamente sigillato durante lo stoccaggio per evitare il deterioramento del prodotto e l'infiltrazione di acqua. Conservare in luogo fresco e asciutto, al riparo dalla luce diretta del sole, preferibilmente al chiuso. Smaltire secondo le leggi vigenti e come riferito nel MSDS.

Le indicazioni e le notizie tecniche riportate hanno carattere puramente informativo e non impegnano in alcun modo la responsabilità della Società circa l'idoneità dei prodotti alle specifiche applicazioni cui l'utente intende destinarli.

Le caratteristiche tipiche riportate rappresentano valori medi indicativi, che non costituiscono specifica.